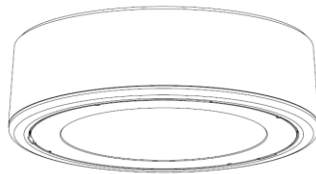


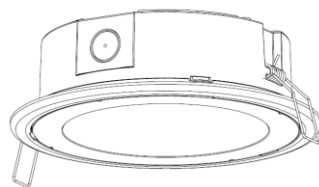
DANE TECHNICZNE

Źródło światła	Biały LED (niewymienne dla użytkownika)
Tryby pracy*:	M – praca sieciowo-awaryjna lub NM – praca awaryjna
Funkcje testowania*:	MT – test ręczny lub AT – auto test lub CT – test centralny lub CB – bateria centralna
Czas pracy awaryjnej*:	1h, 2h, 3h lub 8h
Moc wyjściowa (awaryjna)*:	1W ÷ 6W
ESSS – akumulator*:	LiFePO ₄ 6,4V 600mAh÷3200mAh (niewymieniony dla użytkownika)
Czas ładowania max:	24h
Zasilanie*:	MT, AT i CT: 230V AC 50/60 Hz CB (bateria centralna): 230V AC / 220V DC
Klasa ochronności*:	II
Moc max.*:	1W ÷ 20W
Moduł (& oznaczenie)*	GP1: dla modeli MT i CB (oznaczenie EL) GP2: dla modeli AT i CT (oznaczenie EL-T)
Strumień świetlny*	min. 150 lm ÷ min. 750 lm
Zagrożenie światłem niebieskim	Grupy ryzyka – RG0 (modele 150) • RG1 (modele 250) • RG2 (modele 350 ÷ 750)
Próg odległości d(thr)*	RG0 i RG1: nie dotyczy RG2: max.0,5m
Stopień ochrony obudowy:	IP 66
Temperatura otoczenia:	MT, AT i CT: 10°C÷40°C lub MT LT, AT LT i CT LT: -20°C÷40°C

*- zależnie od wersji



Wersja natynkowa



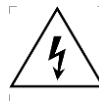
Wersja wpuszczana

IP 66



WPROWADZENIE – ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

- Przed instalacją należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.
- Montaż oprawy powinien odbywać się zgodnie z jej przeznaczeniem i niniejszą instrukcją.
- Uwaga! Oprawa powinna być montowana, konserwowana i naprawiana przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia. Niefachowa instalacja lub ingerencja w konstrukcję oprawy niesie zagrożenie porażenia prądem elektrycznym.
- Zabrania się modyfikacji oprawy, a także jej instalowania w sposób niezgodny ze sposobami dopuszczonymi przez producenta.
- Producent nie gwarantuje prawidłowego działania oprawy i nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody obrażenia ciała będące wynikiem instalacji, konserwacji lub naprawy wykonanej niezgodnie z niniejszą instrukcją, ogólnie przyjętymi zasadami instalacji, zasadami BHP, przeznaczeniem lub gdy instalacji dokonywała osoba bez stosownych uprawnień.
- Montaż lampy powinien być przeprowadzony przy wyłączonym zasilaniu. Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa, norm budowlanych oraz dotyczących instalacji elektrycznych.
- Podłączając oprawę do sieci należy upewnić się, że parametry zasilania odpowiadają znamionowym. W modelach posiadających I klasę ochronności należy bezwzględnie podłączyć przewód ochronny. Po podłączeniu zasilania oprawa znajduje się pod napięciem.
- Przy instalacji oprawy pracującej w trybie sieciowo-awaryjnym, zaciski L i L1 muszą być bezwzględnie podłączone do tej samej fazy. Dla trybu awaryjnego zacisk L1 musi pozostać niepodłączony.
- Do zasilania oprawy nie należy używać obwodów obciążonych jednocześnie odbiornikami o charakterze indukcyjnym. Takie rozwiązanie grozi uszkodzeniem modułu elektronicznego oprawy.
- Uwaga! Oprawa może emitować szkodliwe promieniowanie optyczne. Nie wolno patrzeć na pracującą źródło światła. Patrzenie na źródło światła z bliskiej odległości może uszkodzić wzrok. Oprawa oświetleniowa powinna być umieszczona tak, że nie jest przewidziane dłuższe wpatrywanie się w oprawę z odległości bliższej niż d(thr) m (wartość d(thr) podana w tabeli na pierwszej stronie instrukcji, o ile dotyczy).
- Oprawę należy stosować wewnątrz budynków.
- Urządzenie powinno być zamontowane w sposób umożliwiający naturalne odprowadzenie ciepła, niedopuszczalne jest zasłanianie oprawy. Przy instalacji nie należy okrywać materiałem izolacyjnym.
- Nie należy dotykać urządzenia mokrymi lub wilgotnymi dłońmi i/lub przedmiotami.
- W przypadku istnienia podejrzenia uszkodzenia części elektrycznej urządzenia (układ zasilający, źródło światła, akumulator, przewody lub złącze zasilające) lub części obudowy, oprawy nie używać.
- UWAGA! Prawidłowa praca oprawy awaryjnej oraz możliwości długotrwałego i bezproblemowego użytkowania zależą od prawidłowo sformowanego akumulatora oraz jego cyklicznych przeglądów i konserwacji. Więcej informacji w działach: „URUCHOMIENIE”, „UŻYTKOWANIE”, „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI”, „BŁĘDY PRACY I MOŻLIWOŚCI ICH DIAGNOZY” oraz „KONSERWACJE I NAPRAWY”.



16. **WAŻNE!** Należy używać wyłącznie pakietów akumulatorowych dostarczonych przez producenta. Kod części zamiennej znajduje się na etykiecie akumulatora. Producent nie bierze odpowiedzialności za niewłaściwe działanie oprawy czy uszkodzenia i straty wynikające z wykorzystania nieautoryzowanych akumulatorów.
17. Elementy kartonowe lub papierowe opakowania powinny być przekazane na makulaturę lub wrzucone do pojemnika na papier, a opakowanie foliowe do pojemnika na tworzywa sztuczne.
18. Zużyta oprawa (lub jej część) nie może być wyrzucana ze zwykłymi odpadami, a powinna być dostarczona do specjalnych punktów z zbierających zużyty sprzęt (elektroniczny, akumulatory) w celu jego utylizacji.

INSTALACJA

1. Przed instalacją należy upewnić się, że oprawa będzie podłączana do sieci 230 V AC przewodem o przekroju min. 1,5 mm² - 2,5 mm², a kabel zasilający będzie mógł być prowadzony przez przepust kablowy.
2. Oprawa może być zainstalowana natynkowo na suficie do tych sposobu nie są potrzebne dodatkowe dedykowane zestawy akcesoriów.
3. Możliwy jest również montaż podtynkowy. Do tego sposobu instalacji potrzebny jest dodatkowy zestaw akcesoriów.
4. Oprawę należy dodatkowo oznaczyć (niezmywalnym flamastrem na etykiecie) zależnie od tego czy jest zamontowana jako natynkowa czy jako wpuszczana. Sugerowane jest wykonanie tej operacji jeszcze przed przystąpieniem do kolejnych etapów montażu. Po prawej pokazano oba oznakowania:

Natynkowa		Wpuszczana	
X	NT	X	NT
X	PT	X	PT
5. Otwórz oprawę. Zdejmij kłoz z dyfuzorem, podważając zatrzaski, a następnie usuń kołnierz maskujący (rys. I/1, I/2, I/3). Wytnij otwór pod przepust kablowy (rys. II/1) i zamontuj w nim dławicę (rys. II/2).
6. Przy instalacji natynkowej, używając szablonu montażowego dostarczonego z oprawą, przygotuj otwory i zamocuj kołki pod kołnierz maskujący oraz podstawę obudowy do sufitu. Upewnij się również, że kabel zasilający może zostać poprowadzony przez wcześniej przygotowany przepust kablowy.
7. W podstawie oprawy przykręć wkręty (Ø4mm) przez przygotowane otwory montażowe (rys. II/3). Podłącz przewody zgodnie z punktem 9 (rys. II/4), a akumulator zgodnie z punktami 11 i 12 (rys. II/5). Podłącz wtyk źródła światła LED do gniazda (rys. II/6) i zatrzasknij kłoz z dyfuzorem.
8. W celu montażu oprawy wpuszczanej w sufit, zamontuj sprężyny mocujące po obu stronach oprawy w wyznaczonych miejscach (rys. IV/1). Instalację przeprowadź zgodnie z procedurą montażu oprawy natynkowej, ale stosując szablon przeznaczony do otworu montażowego w suficie (rys. IV/2, IV/3). Przy montażu wpuszczanym nie wykonujemy otworów montażowych w obudowie oprawy.

UWAGA! Przy montażu wpuszczanym, kołnierz maskujący **nie** jest stosowany.

UWAGA! W przypadku opraw posiadających wariant SO/SC przed zatrzasknięciem kłosa-dyfuzora należy przełączyć urządzenie na wybraną optykę: SO (strefy otwarte) lub SC (soczewka korytarzowa).

9. Przygotować kabel zasilający i podłączyć wszystkie przewody do odpowiadających im zacisków złączki zasilającej (rys. II/4).

Opis zacisków oprawy:

L – faza stała - kolor izolacji brązowy lub czarny;

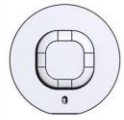
L1 – zacisk do wersji Maintained – kolor izolacji brązowy lub czarny (tylko modele MT, AT i CT); dla wersji NM – nie podłączać; dla wersji M połączyć równolegle z zaciskiem L; opcjonalnie może być podłączony przez łącznik ścienny, pozwalając na gaszenie oprawy M podczas pracy sieciowej;

N – przewód neutralny – kolor izolacji niebieski;

Zabezpiecz kabel zasilający za pomocą odciążki kablowej

WERSJA OPRAWY	MT / AT / CT		CB
	NM	M	
OPIS	Awaryjna	Sieciowo-Awaryjna	Bateria Centralna
SCHEMAT POŁĄCZEŃ	N L 	N L L1 	N L 

10. Przy instalacji oprawy należy upewnić się, że jej orientacja odzwierciedla jej funkcję powiązaną z wbudowaną optyką, jak poniżej:

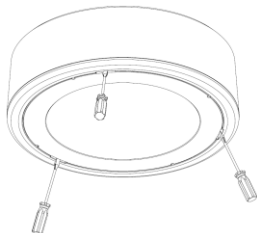
OPTYKA	SO	SQ	SOH	SC	SCH	SP
ZASTOSOWANIE	Przestrzeń otwarta	Kwadratowa przestrzeń otwarta	Wysoka przestrzeń otwarta	Korytarz	Wysoki korytarz	Punkt bezpieczeństwa
TYPOWE KĄTY ROZSYŁU	Około 120°	Około 120°, w narożnikach ok. 135°	Około 80°	Około 30° x 150°	Około 20° x 130°	Rozsył odchylony około 75° od sufitu
ORIENTACJA	Nieistotna (optyka w pełni symetryczna)	Kwadratowy kształt oznacza kwadratową przestrzeń	Nieistotna (optyka w pełni symetryczna)	Strzałki wzdłuż korytarza	Strzałki wzdłuż korytarza	Strzałka pokazuje punkt bezpieczeństwa
WYGLĄD OPTYKI (Z ZAZNACZONĄ ORIENTACJĄ, JEŚLI ISTOTNA)						

11. Włożyć wtyczkę baterii do gniazda na płycie PCB.
12. Należy pamiętać o wpisaniu daty instalacji na naklejce znajdującej się na baterii.

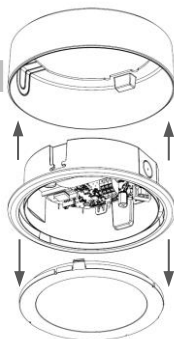
1. Test poprawnego działania – włączyć zasilanie AC. Zielona dioda LED powinna świecić sygnalizując podłączenie do sieci AC oraz ładowanie akumulatora. Po naładowaniu dioda powinna cały czas świecić na zielono, co oznacza gotowość oprawy do działania w trybie awaryjnym. Naciskając przycisk testu, lub odłączając na krótko zasilanie, można sprawdzić czy oprawa przy zaniku zasilania przechodzi w tryb awaryjny. Należy zwrócić uwagę na ewentualne błędy sygnalizowane świeceniem lub błyskaniem czerwonej diody LED (nie dotyczy wersji MT i CB). Sposób przyciśnięcia przycisku testu oraz sposób odczytania zachowania odpary zależy od jej wersji. Należy zapoznać się ze szczegółowym opisem w części testowanie.
2. **WAŻNE!** Przed używaniem oprawy należy odpowiednio sformować pakiet akumulatorów. W czasie formowania nie należy ani przeprowadzić testów ani odłączać zasilania w sposób inny niż wskazany. Pierwsze ładowania pakietu powinno trwać nieprzerwanie przez min. 48 godzin. Po 48h odłączamy zasilanie pozwalając oprawie przepracować w trybie awaryjnym cały swój czas znamionowy, po czym należy powtórnie podłączyć zasilanie na min. 36 godzin. Po naładowaniu ponownie rozładuj oprawę przez min. jej deklarowany znamionowy czas autonomii. Następnie znów podłącz zasilanie na min. 24h. Taka sekwencja kończy cykl formowania, oprawa jest gotowa do używania.

I. DEMONTAŻ

1. PODWAŻ ZATRZASKI KŁOSZA



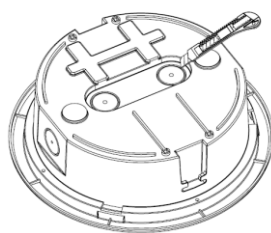
3. ZDEJMIJ KOŁNIERZ



2. ZDEJMIJ KŁOSZ I
DYFUZOR

II. ETAPY INSTALACJI – MONTAŻ NATYNKOWY

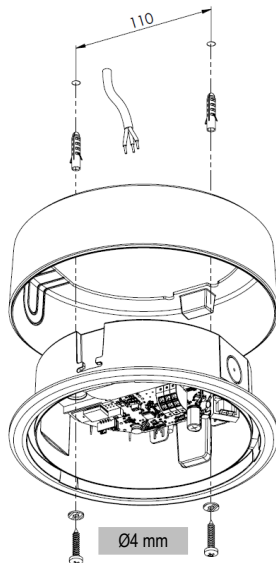
1. WYTNIJ OTWÓR POD
PRZPEUST KABLOWY



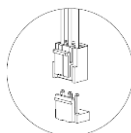
2. W OTWORZE
UMIEŚĆ
DŁAWNICĘ



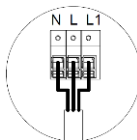
3. PRZYGOTUJ
OTWORY POD WKRĘTY
MONTAŻOWE I WKRĘĆ
WKRĘTY



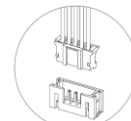
5. ZAMOCUJ
WTYK
AKUMULATORA



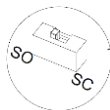
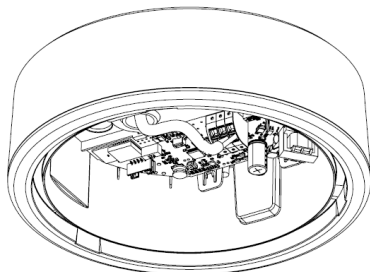
4. PRZYLĄCZ
PRZEWODY (PATRZ
INSTALACJA, PKT 9.



UWAGA! W PRZYPADKU OPRAW W WARIANCIE SO/SC
PRZED ZAMKNIĘCIEM OBUDOWY NALEŻY PRZELĄCZYĆ
URZĄDZENIE NA WYBRANĄ OPTYKĘ: SO LUB SC

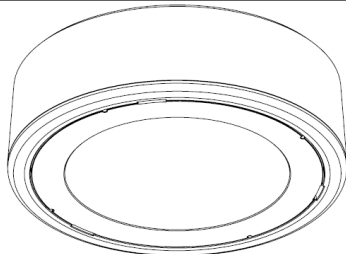
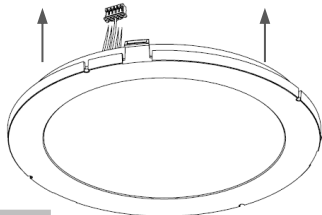


6. ZAMOCUJ WTYK
ŹRÓDŁA ŚWIATŁA
LED W GNIEZDZIE

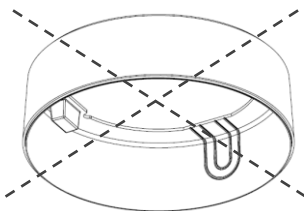


III. OPRAWA PO INSTALACJI

7. ZATRZAŚNIJ KŁOSZ

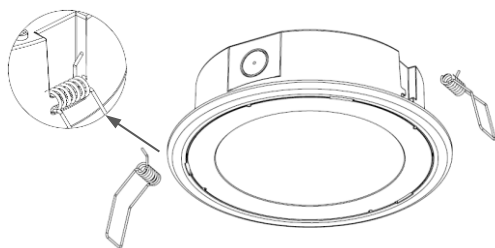


IV. MONTAŻ W SUFICIE



UWAGA: PRZY MONTAŻU WPUSZCZANYM, KOŁNIEŻ MASKUJĄCY NIE JEST STOSOWANY

1. ZAMONTUJ SPRĘŻYNKI PO OBU STRONACH OPRAWY

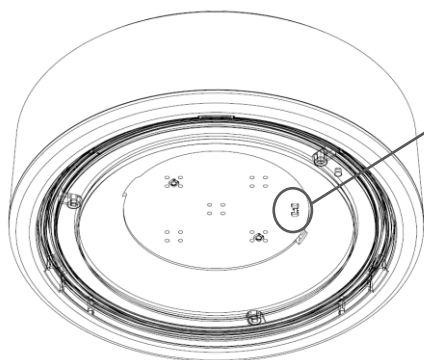


Ø 175mm

2. WYKONAJ OTWÓR W SUFICIE

3. WSUŃ OPRAWĘ W WYCIĘCIE I ZABEZPIECZ JĄ ZA POMOCĄ SPRĘŻYNEK INSTALACYJNYCH

V. CZUJNIK HALLA (TYLKO DLA MODELI AUTO TEST)



1. MIEJSCE PRZYŁOŻENIA MAGNESU – CZUJNIK HALLA

UWAGA: SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE ZNAJDUJĄ SIĘ W ROZDZIALE: „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI”, SEKCJA: TEST AUTOMATYCZNY (AT).

MAGNES NEODYMOWY
WALCOWY Ø10X5 MM



TRYB AWARYJNY (NM)

Występuje w modelach MT i AT jako opcja okablowania oraz w CT jako opcja sterowania. W tym trybie przy podłączeniu zasilania AC oprawa nie świeci. Przy braku zasilania AC oprawa automatycznie przechodzi do pracy awaryjnej, a źródło światła zostaje przełączone z zasilania sieciowego na baterijne.

TRYB SIECIOWO-AWARYJNY (M)

Występuje w modelach MT i AT jako opcja okablowania oraz w CT jako opcja sterowania. W tym trybie przy podłączeniu zasilania AC oprawa świeci. Przy braku zasilania AC oprawa automatycznie przechodzi do pracy awaryjnej, a źródło światła zostaje przełączone z zasilania sieciowego na akumulatorowe.

UWAGA! Jeśli oprawa oznakowana jest jako M, ale okablowana jako NM, będzie pracować zgodnie z opisem dla NM.

PAKIET AKUMULATORÓW

Oprawy MT, AT i CT wyposażone są w źródło ESSS, którym jest pakiet akumulatorów litowo-żelazowo-fosforanowych LiFePO₄. Należy pamiętać o właściwym procesie formowania (patrz „URUCHOMIENIE” pkt. 2). Umożliwia to uzyskanie właściwej pojemności akumulatora i zdolności osiągania znamionowej autonomii w późniejszej pracy. Wskazane jest co 3 miesiące rozładować, a następnie naładować akumulator, nawet jeśli nie był używany, w celu przedłużenia jego trwałości. Zaleca się wymianę akumulatora co cztery lata użytkowania lub w przypadku uzyskiwania negatywnych wyników testów. Zużyty akumulator, podobnie jak opakowania, świetlówy lub elektronika, jest produktem podlegającym utylizacji, który należy oddać do punktu odbioru materiałów utylizowanych.

UŻYTKOWANIE OPRAW Z WŁASNYM ESSS

Prawidłowa praca opraw z własnym źródłem zasilania (MT, AT i CT) wymaga podłączenia do sieci zasilającej 230 V AC (zacisk L) w sposób ciągły. Obecność zasilania sygnalizowana jest świeceniem się diody LED na zielono. Akumulator jest na bieżąco ładowany / podładowany na potrzeby pracy w trybie awaryjnym. Przy braku zasilania AC (na zacisku), oprawa automatycznie przechodzi w tryb pracy awaryjnej, a źródło światła zostaje zasilone ze źródła awaryjnego ESSS (akumulatora) na czas określony dla danego modelu. Przy pracy awaryjnej zielona dioda LED nie świeci się.

MONITORING WELLS

Umożliwia zdalną kontrolę nad pracą i testowaniem oprawy awaryjnej. Monitoring jest bezprzewodowy, nie wymaga zatem okablowania dodatkowej szyny danych (okablowanie jest standardowe jak dla modeli MT i AT). Więcej informacji w instrukcji do systemu WELLS.

UŻYTKOWANIE OPRAW SYSTEMU CB

Prawidłowa praca wymaga podłączenia do sieci zasilającej 230 V AC / 220 V DC systemu CB (zaciski L i N) w sposób ciągły. Obecność zasilania sygnalizowana jest świeceniem się diody LED na zielono. Wszelka kontrola nad pracą oprawy oraz testowaniem zarządzana jest przez jednostkę centralną systemu CB, zależnie od jego funkcji i możliwości. Oprawa CB nie ma wbudowanego ESSS (akumulatora).

TESTY NORMATYWNE – WYMAGANIA

Oprawa powinna być regularnie testowana zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wyniki testów muszą być spisywane i przechowywane na potrzeby kontroli inspektora pożarowego. Dla wersji MT test wykonuje się ręcznie, dla wersji AT i CT wykonywany jest automatycznie, zgodnie z zaprogramowanymi cyklami. Testy modeli CB zależne są od nastaw i możliwości stosowanego systemu.

CODZIENNE

Sugerowane jest wizualne sprawdzenie czy dioda LED w oprawie świeci na zielono.

COMIESIĘCZNE

Należy przeprowadzić test funkcjonalności oprawy poprzez odłączenie zasilania AC i sprawdzenia czy przejdzie ona w tryb pracy awaryjnej – zgasać powinna zielona dioda LED, a zapaląc powinno się źródło światła LED.

COROCZNE

Należy przeprowadzić test autonomii poprzez odłączenie zasilania AC i sprawdzenia czy oprawa świeci przez zadany czas w trybie pracy awaryjnej. Jeśli czas pracy w trybie awaryjnym nie jest odpowiedni, należy naładować ESSS (np. akumulator) do pełna i przeprowadzić test ponownie. Jeśli test nadal wypada negatywnie, akumulator musi zostać wymieniony.

TESTOWANIE – WSKAZÓWKI
INFORMACJE PODSTAWOWE

MOŻLIWOŚCI TESTOWANIA	MT	AT	CT	CB
DOSTĘPNE MODELE	TAK	TAK	TAK	TAK
PRZYCIŚK TESTU	TAK (1)	TAK (1)(2)	TAK (1)	---
ZIELONY WSKAŹNIK LED	TAK	TAK	TAK	TAK
CZERWONY WSKAŹNIK LED	---	TAK	TAK	---

Przycisk testu: (1) – wewnętrzny, na płycie elektroniki, (2) – czujnik Halla przycisk magnetyczny

TEST RĘCZNY (MT)

Zielona dioda sygnalizuje do zasilania. Dla poprawnie zainstalowanej oprawy akumulator jest na bieżąco ładowany/ doładowywany. Zanik zasilania powoduje zgaśnięcie diody sygnałowej oraz zasilanie oprawy z pakietu akumulatorów. Sytuacja, w której – mimo podłączonego zasilania – dioda sygnałowa się nie świeci, oznacza błąd lub uszkodzenie układu elektroniki, akumulatora lub źródła światła.

Kiedy oprawa awaryjna jest podłączona do sieci i nie ma zaniku napięcia, naciśnięcie i przytrzymanie przycisku TEST spowoduje wprowadzenie oprawy w tryb zaniku napięcia, dioda sygnałowa LED zgaśnie, a oprawa powinna się zaświecić. Natomiast po zwolnieniu przycisku TEST – oprawa przejdzie do swojego podstawowego trybu działania.

TEST AUTOMATYCZNY (AT)

Przycisk TEST w modelach AT i CT może być wykorzystany do opcjonalnego ręcznego wyzwalania testów oprawy. Umożliwia to sprawdzenie poprawności działania awaryjnego oprawy w dowolnej chwili, niezależnie od testów zaplanowanych. Kiedy oprawa awaryjna jest podłączona do sieci i nie ma zaniku napięcia, naciśnięcie i przytrzymanie przycisku, zależnie od czasu naciśnięcia, spowoduje wyzwolenie jednego z nich. Dla czasu przyciśnięcia 2s<t<5s wyzwalany jest test funkcjonalności, dla 10s<t<15s test autonomii. Dla wygody odliczania ilości sekund – przy przyciśniętym przycisku testu po każdej sekundzie oprawa potwierdza upływ czasu krótkim błyskiem czerwonej diody sygnalizacyjnej. Gdy oprawa znajduje się w którymkolwiek (ale wyzwalonym ręcznie) teście, przyciśnięcie przycisku przez czas t>10s – przerywa aktualnie wykonywany test. W przypadku modeli AT, które są wyposażone w czujnik Halla, istnieje dodatkowa możliwość użycia magnesu do ręcznego uruchamiania testów. Uruchamianie testów działa dokładnie tak, jak opisano powyżej, ale zamiast używać przycisku, należy zbliżyć magnes do czujnika Halla, przez czas wskazany dla przycisku.

Uwaga 1 – Jeżeli taki opcjonalny test zakończy się w odstępie krótszym niż 24h przed testem zaplanowanym, nastąpi przesunięcie wykonania testu zaplanowanego do uzyskania pełnych 24h czasu ładowania akumulatora. Przesunięcie zadziała również w przypadku zaniku zasilania (awarii) i jego powrotu w czasie krótszym niż 24h do wykonania testu zaplanowanego.

Uwaga 2 – Testy z harmonogramu nie mogą być przerwane!

Uwaga 3 – Przy pracy awaryjnej (zaniku zasilania AC) przycisk testu jest nieaktywny!

Przy standardowej pracy oprawy, zarówno test funkcjonalności, jak i autonomii wyzwalane są automatycznie. Po instalacji i podłączeniu do sieci zasilającej oprawa wybiera losowo swój grafik testów. Pierwszy test funkcjonalny będzie wykonany w ciągu pierwszego miesiąca od zainstalowania, następnie będzie powtarzany 28 dni. Pierwszy test autonomii będzie wykonany w ciągu pierwszego miesiąca od zainstalowania, następnie będzie powtarzany co 340 dni.

Nie ma możliwości skasowania wyników testów, oznacza to, że potencjalne błędy przestaną być sygnalizowane dopiero po dokonaniu naprawy oprawy.

WAŻNE – w sytuacji, gdy wystąpi zanik zasilania w trakcie wykonywania testu, oprawa przewie go, a następnie przejdzie do pracy awaryjnej. Po zakończeniu pracy awaryjnej oraz powrocie zasilania oprawa nie będzie sygnalizować żadnych wyników przerwanych testów (świecić się będzie zielona dioda jak w stanie podstawowym). Przerwany zaplanowany test (o ile nie upłynęło więcej niż 7dni od zaniku zasilania) zostanie powtórzony po min. 24h od powrotu zasilania. Test wywołany ręcznie nie zostanie powtórzony.

Wszystkie możliwe stany pracy oprawy AT i jej sygnalizacje LED zebrane są w tabeli poniżej.

STAN LUB AKCJA OPRAWY AWARYJNEJ	ZIELONY WSKAŹNIK LED	CZERWONY WSKAŹNIK LED	UWAGI
STANY PODSTAWOWE			
ZASILANIE ZAŁĄCZONE, AKUMULATOR W TRAKCIE ŁADOWANIA	ON	OFF	
ZANIK ZASILANIA SIECIOWEGO AC, PRACA AWARYJNA	OFF	OFF	
STANY TESTU FUNKCJONALNEGO			
TEST FUNKCJONALNOŚCI – CZĘŚĆ 1 (ŹRÓDŁO ŚWIATŁA, ELEKTRONIKA)	OFF	BŁYSKI (1/T2)	CZAS: 70s
TEST FUNKCJONALNOŚCI – CZĘŚĆ 2 (OBWÓD ŁADOWANIA)	ON	BŁYSKI (1/T)	CZAS: 10s
BŁĄD ŁADOWANIA, ELEKTRONIKI, ŹRÓDŁA ŚWIATŁA LUB AKUMULATORA	ON	ON	
OPRAWA (ELEKTRONIKA, AKUMULATOR, ŹRÓDŁO ŚWIATŁA) – OK	ON	OFF	
STANY TESTU AUTONOMII			
TEST AUTONOMII – CZĘŚĆ 1 (ŹRÓDŁO ŚWIATŁA, ELEKTRONIKA, AUTONOMIA)	OFF	BŁYSKI (2/T2)	CZAS: 1h, 2h lub 3h (*)
TEST AUTONOMII – CZĘŚĆ 2 (OBWÓD ŁADOWANIA)	ON	BŁYSKI (1/T)	CZAS: 10s
BŁĄD ŁADOWANIA, ELEKTRONIKI, ŹRÓDŁA ŚWIATŁA, AKUMULATORA LUB AUTONOMII	ON	ON	
OPRAWA (ELEKTRONIKA, AKUMULATOR, AUTONOMIA, ŹRÓDŁO ŚWIATŁA) – OK	ON	OFF	
FUNKCJE PRZYCIŚNIKA TESTU RĘCZNEGO			
WYZWOLENIE TESTU FUNKCJI – NACIŚNIĘCIE PRZYCIŚNIKA LUB ZBLIŻENIE MAGNESU PRZEZ 2s<t<5s	ON	BŁYSKI (1/T)	BŁYSKI UMÓŻLIWIĄJĄ ODMIERZANIE CZASU (t)
WYZWOLENIE TESTU FUNKCJI – NACIŚNIĘCIE PRZYCIŚNIKA LUB ZBLIŻENIE MAGNESU PRZEZ 10s<t<15s	ON	BŁYSKI (1/T)	
PRZERWANIE DOWOLNEGO TESTU (**) – NACIŚNIĘCIE PRZYCIŚNIKA LUB ZBLIŻENIE MAGNESU PRZEZ t>10s	BŁYSKI (5/T)	BŁYSKI (***)	

T – okres 1s; T2 – okres 10s; t – czas przyciśnięcia przycisku testu lub zbliżenie magnesu

BŁYSKI: (1/T) / (2/T) / (5/T) – 1 błysk / 2 błyski / 5 błysków w okresie 1s

BŁYSKI: (1/T2) / (2/T2) – 1 błysk / 2 błyski w okresie 10s

(*): czas wykonywania testu zgodny z czasem autonomii deklarowanym dla danej wersji oprawy

(**): automatyczne testy normatywne nie mogą być przerwane, dotyczy wyłącznie testów ręcznych

(***) : sygnalizacja zależna od aktualnie wykonywanego testu, jak w danym teście

UWAGA! Odmiany wyposażone w funkcję testu automatycznego są wyposażone w czujnik Halla, który stanowi dotatkową możliwość ręcznego wywoływania testów, poprzez zbliżenie magnesu w odpowiednie miejsce na panelu LED (rys. V/1)

TEST CENTRALNY (CT)

Wykonanie to przystosowane jest do współpracy z systemem monitoringu bezprzewodowego WELLS. Wszystkie możliwości sterowania opisane są w osobnej instrukcji dedykowanej dla systemu WELLS. Sposób sygnalizacji stanów pracy opraw oraz czasookresy wykonywania testów i informowania o ich wynikach są identyczne dla tych opisanych wyżej dla wersji AT. Dodatkowym stanem jest sygnał „NIEPOWIĄZANE”, oznaczający, że dana oprawa nie jest (czasowo lub na stałe) skomunikowana z centralką:

STAN LUB AKCJA OPRAWY AWARYJNEJ	ZIELONY WSKAŹNIK LED	CZERWONY WSKAŹNIK LED	UWAGI
STANY KOMUNIKACJI WELLS			
SYGNAŁ „NIEPOWIĄZANE”, PO 24h OD UTRATY KOMUNIKACJI Z CENTRAŁKĄ	BŁYSKI (6/T2)	BŁYSKI (6/T2)	JEDNOCZESNE

BŁYSKI (6/T2) – kolejnych 6 szybkich następujących po sobie par błysków diody zielonej i czerwonej, powtarzanych w okresie 10s, sekwencje przerywają sygnalizowanie podstawowego stanu oprawy (wg wcześniej opisanej tabeli dla AT)

WAŻNE – niepowiązanie oprawy z centralką (siecią bezprzewodową) oznacza wyłącznie brak łączności między tą oprawą a centralką. Oprawa może być nadal sprawna i cały czas wykonywać zaplanowane testy oraz sygnalizować ich wyniki na wskaźnikach LED, zapewniając bezpieczeństwo budynku, jednakże wyniki testów nie są przekazywane do centralki.

BATERIA CENTRALNA (CB)

Wersja CB jest monitorowana bezpośrednio ze sterownika systemu baterii centralnej, w sposób zależny od możliwości i ustawień danego systemu.

ZIELONA DIODA LED NIE ŚWIECI

Problem z zasilaniem sieciowym AC. Dla wersji MT może to również oznaczać, że jeden z elementów oprawy (np. pakiet akumulatorów) jest uszkodzony. Więcej informacji w części „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI”.

CZERWONA DIODA LED ŚWIECI

Dla wersji AT i CT może to oznaczać uszkodzenie jednego z elementów oprawy (obwodu ładowania, układu zasilania źródła światła, samego źródła światła, akumulatora) lub niewystarczający czas świecenia w trybie awaryjnym. Sugerowane jest przeprowadzenie ponownego testu i w przypadku powtórzenia złych wyników wezwanie ekipy serwisowej. Więcej informacji w części „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI”.

CZERWONA DIODA LED BŁYSKA

Oprawa jest w trakcie wykonywania testu. Należy zapoznać się z częścią „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI”.

BŁYSKAJĄ DIODY CZERWONA I ZIELONA

Sygnalizacje powiązane zazwyczaj z łącznością opraw i centralkami systemu CT. Należy zapoznać się z częścią „TESTOWANIE – WSKAZÓWKI” oraz instrukcjami poszczególnych systemów.

NIESTARZĄCY CZAS AUTONOMII

Możliwe, że akumulator potrzebuje pełnego cyklu ładowania (24 h). Jeśli po 24 h ładowania oprawa nadal nie utrzymuje określonego czasu pracy to możliwe jest, że akumulator jest zużyty lub uszkodzony, na przykład w związku z niewłaściwym pierwszym ładowaniem, i należy go wymienić.

KONSERWACJE I NAPRAWY**KONSERWACJE**

Czyszczenie oprawy należy przeprowadzać miękką i suchą szmatką. Niedopuszczalne jest używanie detergentów, rozpuszczalników i innych agresywnych środków chemicznych.

Jeśli osiągany strumień awaryjny jest niewystarczający lub kiedy źródło światła osiągnie swój zdefiniowany czas życia, źródło światła powinno być wymienione na nowe.

Jeżeli oprawa awaryjna po odpowiednim (prawidłowym i pełnym) okresie ładowania nie osiąga już znamionowego czasu pracy, źródło ESSS (akumulator) należy wymienić na nowe.

NAPRAWY I WYMIANY

Wszelkie naprawy urządzenia należy przeprowadzać przy wyłączonym zasilaniu oraz odłączonym ESSS.

Źródło światła zastosowane w tej oprawie oświetleniowej może być wymieniane wyłącznie przez producenta lub jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę.

Źródło elektryczne ESSS (akumulator) służące do celów bezpieczeństwa nie jest elementem, który może naprawiać użytkownik i powinno być wymieniane wyłącznie przez przedstawiciela serwisowego producenta lub podobnie wykwalifikowaną osobę.

Każdy nowo instalowany akumulator musi przejść pełny proces jego formowania, wg. procedury z ostatniego punktu w dziale „URUCHOMIENIE”.

UWAGA! Należy używać wyłącznie części zamiennych autoryzowanych przez producenta. Kody części zamiennych (źródła światła i źródła ESSS / akumulatora) podane są na etykietach poszczególnych komponentów.

**GWARANCJA**

1. Szczegółowe informacje na temat gwarancji na produkt oraz jego elementy zawarte są na stronie www.intelight.pl w dokumencie „Ogólne Warunki Gwarancji”.
2. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia powstałe na skutek nieprawidłowego montażu, eksploatacji lub modyfikacji oprawy lub jej części, a także zmiany powstałe w wyniku naturalnego zużycia produktu lub jego elementów.
3. Producent zastrzega, że nie bierze odpowiedzialności za niewłaściwe działanie oprawy będące wynikiem ingerencji w konstrukcję oprawy przeprowadzanej na własną rękę przez użytkownika.

POSTĘPOWANIE ZE ZUŻYTYM URZĄDZENIEM

Zgodnie z art. 13 ust. 1 Ustawy z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 2015 poz. 1688) oraz ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 roku o bateriach i akumulatorach, niniejsze urządzenie, po zużyciu, ze względu na zawarte substancje niebezpieczne podlega zbiórce zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Poniżej znajdują się wytyczne prawidłowego postępowania:

1. Zakazuje się umieszczania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego łącznie z innymi odpadami - potwierdza to oznakowanie w formie „przekreślonego kosza”, nakazujące selektywne gromadzenie tego rodzaju odpadów.
2. Urządzenia elektryczne i elektroniczne mogą zawierać niebezpieczne substancje, mieszaniny i części składowe, które po przedostaniu się do środowiska mogą powodować poważne zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi oraz organizmów żywych.
3. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, w tym także akumulatory, należy przekazywać wyłącznie do uprawnionych punktów zbierania, których lista powinna zostać zawarta na stronie internetowej każdego Urzędu Gminy.

intelight

Intelight Sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 19
01-651 Warszawa, Polska