

Warszawa, 18.07.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6_II_INLED/07/2017

z dnia 18 lipca 2017 r.

I Informacje wstępne

I.1 Tytuł projektu

„Wdrożenie przez INTELIGHT samodzielnie opracowanej nowej technologii produkcji bezprzewodowych opraw oświetlenia awaryjnego INLED zintegrowanych inteligentnym systemem zarządzania w chmurze”

II.2 Finansowanie

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój, lata 2014-2020 (dalej POIR); poddziałanie 3.2.2.

I.3 Cel projektu

CELEM PROJEKTU jest uruchomienie produkcji i wprowadzenie na rynek bezprzewodowego, opartego o rozwiązania ledowe, systemu opraw oświetlenia awaryjnego (w tym ewakuacyjnego) w oparciu o INLED – innowacyjną metodę zintensyfikowanej iluminacji dyfuzorów płaskich na bazie opracowanej przez Intelight technologii selektywnego grawerowania macierzy punktowych laserem na transparentnych tworzywach sztucznych. Dodatkowo system, dzięki technologii komunikowania się opraw między sobą, będzie stanowił inteligentną sieć oświetlenia awaryjnego zarządzaną w chmurze.

1

II Zamawiający

INTELIGHT SP Z O. O.

ul. Ludwika Rydygiera 8, 01-793 Warszawa

NIP: 5252399719; REGON: 140934790; KRS: 0000283791

III Przedmiot zamówienia

III.1 Informacja o zamówieniu

III.1.1 Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: Zakup i dostawa Wtryskarki elementów z tworzyw sztucznych z osuszaczem

III.1.2 Rodzaj zamówienia: Dostawy

III.1.3 Kod CPV: **42994200-2** (Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych)

42664100-9 (Urządzenia do zgrzewania tworzyw sztucznych)

III.1.4 Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: NIE

III.1.5 Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: NIE

III.1.6 Miejsce realizacji zamówienia: 09-142 Poczernin 46. Gmina Płońsk woj. Mazowieckie.

III.1.7 Tryb postępowania: Zapytanie ofertowe w trybie konkurencyjnym.

III.2 Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia

III.2.1 Przedmiotem niniejszego zamówienia jest wybór dostawcy Wtryskarki elementów z tworzyw sztucznych – komplet z osuszaczem o wymaganych parametrach minimum wg załącznika nr 1 do Zapytania: Parametry_Wtryskarka. Przewidziane w projekcie Zamawiającego do produkcji obudowy opraw oświetleniowych, ich klosze oraz obudowy interfejsu urządzeń sterujących będą wykonywane z lekkich, tanich i wytrzymałych tworzyw sztucznych, wytwarzanych metodą wtrysku rozpuszczonego pod wpływem temperatury granulatu do zaciśniętych hydraulicznie form z wykorzystaniem wtryskarki tworzyw sztucznych wyposażonej w osuszacz, co zniweluje częsty podczas produkcji problem z zachowaniem kształtu i wymiarów produkowanych elementów, spowodowany kurczeniem się stygnącego materiału. Zastosowanie materiału sztucznego umożliwi wykonanie elementów o złożonym kształcie przy zachowaniu ich wytrzymałości i jednocześniej redukcji masy. Zamawiający określił w projekcie następujący proces:

Materiał w postaci granulatu będzie podawany do ogrzewanego cylindra, gdzie się uplastyczni. Temperatura tworzywa uplastycznionego w cylindrze powinna zawierać się w pewnym optymalnym zakresie, gwarantującym odpowiednią płynność, wystarczającą do wypełnienia formy i dokładnego odtworzenia przestrzeni formującej. Następnie materiał, który posiada już formę plastyczną, wtryskiwany będzie do gniazda odpowiednio nagrzonej formy, gdzie nadawany jest ostateczny kształt wytwarzanego elementu. Po wtryśnięciu tworzywo zestali się na skutek spadku temperatury. Czas trwania docisku będzie odpowiednio dobrany tak by przeciwdziałać zjawiskom cofania się tworzywa jeszcze niezestalonego. Po zestaleniu się tworzywa, gotowa kształtka będzie usuwana z wnętrza formy wtryskowej.

III.2.2 Do momentu odbioru urządzeń przez Zamawiającego odpowiedzialność za sprzęt ponosi Wykonawca.

III.2.3 Środek trwały stanowiący przedmiot postępowania ma być nowy.

III.2.4 **Harmonogram realizacji zamówienia:** od VII/2017r. do X/2017r.

IV Warunki udziału w postępowaniu

IV.1 Wykonawcy biorący udział w postępowaniu muszą znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej terminowe i zgodne z wymaganiami wykonanie zamówienia. Ponadto muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponować osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia. Na dowód potwierdzający powyższe Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

IV.2 Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedstawienia odpisu z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej.

3

V Kryterium i sposób oceny ofert

V.1 Kryteria oceny ofert

Kryterium WAGA (%)

1. Cena netto – max. 50 pkt (waga 50%);
2. Okres gwarancji: za każde dodatkowe 6 miesięcy powyżej określonego w wymaganiach minimalnych okresu gwarancji (12 miesięcy) - 10 pkt, max. 20pkt (waga 20%);
3. Serwis dostępny w Polsce – 15 pkt (waga 15%)
4. Czas reakcji serwisu 24h – 15 pkt (waga 15%)

V.2 Sposób oceny ofert

Punkty za poszczególne kryteria będą obliczane zgodnie z poniższymi wzorami:

1) Kryterium Cena netto



$$P = Cn/Cob \times [50] \text{ gdzie:}$$

P – liczba punktów przyznanych Wykonawcy

Cn – najniższa zaofferowana w postępowaniu cena netto

Cob – cena netto zaofferowana w ofercie badanej.

2) Kryterium – Okres gwarancji

$$P = Ogn/Og \times [20] \text{ gdzie:}$$

P – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaofferowany czas gwarancji

Ogn- okres gwarancji w miesiącach zaofferowany w badanej ofercie

Og - najdłuższy zaofferowany okres gwarancji w miesiącach

3) Kryterium - Serwis dostępny w Polsce

Za zaofferowanie serwisu dostępnego w Polsce – 15 pkt

Brak zaofferowania serwisu dostępnego w Polsce – 0 pkt

4) Kryterium - Czas reakcji serwisu 24h

Za zaofferowanie reakcji serwisu w przeciągu maksymalnie 24 godzin – 15 pkt

Brak zaofferowania reakcji serwisu w przeciągu maksymalnie 24 godzin – 0 pkt

Maksymalna liczba punktów do zdobycia wynosi 100. Suma poszczególnych kryteriów (1+2+3+4) będzie stanowiła wynik końcowy każdego z oferentów. Za najkorzystniejszą wybrana zostanie ta oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

V.3 Ceny i waluty

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w złotych polskich oraz w euro. Celem ujednoczenia walut przy ocenie ofert wartości podane w walucie euro Zamawiający przeliczy według średniego kursu EUR/PLN NBP obowiązującego w dniu poprzedzającym dzień zakończenia składania ofert.

VI Informacje o sposobie przygotowania oferty

VI.1 Przygotowanie i dostarczenie oferty



VI.1.1 Kompletna podpisana oferta powinna być złożona na Formularzu Ofertowym (pod rygorem wykluczenia z postępowania) stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego drogą elektroniczną na adres: oferty.wells@intelight.pl **lub w siedzibie Zamawiającego (ul. Ludwika Rydygiera 8; 01-793 Warszawa) w terminie do 25 lipca 2017 roku do końca dnia.**

VI.1.2 W tytule wiadomości e-mail lub na kopercie z ofertą proszę podać nr postępowania tj. **6_II_INLED/07/2017.**

VI.1.3 Oferta powinna być podpisana przez uprawnioną do tego osobę (lub osoby), zgodnie z zasadami reprezentacji danego Wykonawcy.

VI.1.4 Koszt przygotowania i złożenia Oferty ponosi Wykonawca.

VI.1.5 Złożona oferta wiąże Wykonawcę przez 160 dni od momentu upływu terminu składania ofert.

VI.1.6 Zamawiający dopuszcza składanie ofert w języku polskim i angielskim.

VI.2 Wykaz wymaganych oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnienie udziału w postępowaniu przez Wykonawców oraz innych dokumentów

5

VI.2.1 Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedstawienia następujących dokumentów:

- 1) Formularz ofertowy – stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego zapytania;
- 2) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania;
- 3) Odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż na 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 4) Pełna dokumentacja techniczna oferowanych urządzeń, zawierająca wszystkie parametry techniczne określone w zapytaniu ofertowym.

VI.3 Informacje o publikacji

VI.3.1 Niniejsze Zapytanie Ofertowe wraz z załącznikami zostało zamieszczone w Bazie Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>) i na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: www.intelight.pl.

VI.3.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym lub odwołania postępowania, o czym zawiadomi w Bazie Konkurencyjności oraz poprzez swoją stronę internetową www.intelighit.pl. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

VI.3.3 Zasady promocji i oznakowania. Wszelkie załączniki dołączone przez Zamawiającego do niniejszego Zapytania są zgodne z zasadami promocji i oznakowania projektów w Programie PO IR.

VII. Inne postanowienia

VII.1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą (tj. otrzyma największą liczbę punktów) zostanie zawarta umowa na dostawę. Umowa ta zostanie zawarta na warunkach Zamawiającego po wybraniu oferty, a realizacja zamówienia będzie przebiegała według jej postanowień. W umowie przy jej zawieraniu zostanie zawarta cena dostawy zgodnie z ceną podaną przez Wykonawcę w wybranej przez Zamawiającego ofercie. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty, wg ceny wynikającej z wybranej oferty, wyłącznie za zrealizowaną dostawę.

VII.2 Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia.

VII.3 Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (zamknięcia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez podawania przyczyn takiego zakończenia postępowania.

VII.4 Informację o wyniku postępowania Zamawiający umieści w Bazie Konkurencyjności oraz na swojej stronie internetowej oraz powiadomi każdego z Wykonawców, którzy złożyli ofertę drogą elektroniczną na adres wskazany w Formularzu Ofertowym.

VIII Kontakt z Zamawiającym

VIII.1 W trakcie trwania niniejszego postępowania wszelkie oświadczenia, zapytania, wyjaśnienia, wnioski i zawiadomienia należy kierować drogą elektroniczną, chyba że Zamawiający w danym konkretnym przypadku będzie wymagał zachowania innej formy komunikacji.

VIII.2 Zamawiający wskazuje następującą osobę i adres e-mail do komunikacji: **Pan Michał Zbrzycki**, e-mail: michal.zbrzycki@intelighit.pl.

VIII.3 Dane do komunikacji z Wykonawcą, Wykonawca wskazuje w składanej przez siebie Ofercie.

IX. Wykluczenie z postępowania

Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7

X. Poprawienie omyłek w treści oferty

Zamawiający poprawi w treści oferty:

- 1) oczywiste omyłki pisarskie;
- 2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Załączniki do Zapytania Ofertowego:

Załącznik nr 1 - Parametry_Wtryskarka.

Załącznik nr 2 - Wzór formularza ofertowego

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu